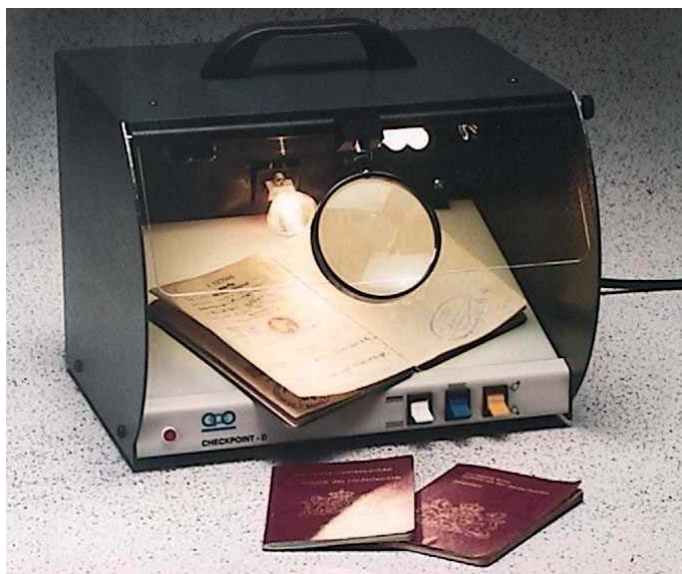


Le *Checkpoint-D* est un instrument robuste, au prix modique, adapté à l'examen de tout type de document lorsque rapidité et efficacité sont de première priorité.



Très utile en Aéroport ou Port Maritime pour la vérification des documents de voyage, en Poste de Douane pour l'authentification des carnets et bordereaux d'expédition, et en Postes de Police pour l'examen des documents suspects.

Le *Checkpoint-D* est :

- ✓ **ROBUSTE** : conçu pour supporter de nombreuses manipulations, parfois rudes
- ✓ **RAPIDE** : vérification de tout type de document en quelques minutes
- ✓ **PORTABLE** : léger et facilement transportable en usage opérationnel
- ✓ **EFFICACE** : grande efficacité dans l'examen de documents après une courte formation
- ✓ **PEU COÛTEUX** : le moins coûteux des appareils de cette efficacité

Le *Checkpoint-D* peut être installé en divers lieux où une vérification rapide et précise est requise. Sa taille réduite autorise sa mise en place dans les boxes de contrôle d'immigration, de douane, et respecte la discrétion requise dans les organismes bancaires où les documents personnels ou financiers nécessitent une authentification.

Le *Checkpoint-D* contient **toutes les sources de lumière** nécessaires à la vérification de la plupart des **marquages de sécurité** et pour révéler de nombreux **procédés d'altération frauduleuse**.

Une disposition unique au *Checkpoint-D* est la **fenêtre réglable** qui permet une visualisation très facile des **marquages rétro-réfléchissants**, et en même temps assure la **protection des yeux de l'opérateur** vis-à-vis de la lumière ultraviolette.

Sources de lumière :

ULTRAVIOLET	INCIDENTE	TRANSMISE	RETRO-REFLECTIVE	RASANTE
Deux lampes UV compactes 9 Watts - 365 nm	Une lampe blanche compacte 9 W	Deux lampes blanches compactes 9 Watts	Une lampe halogène 20 watts (réflecteur dichroïque)	Une lampe halogène 20 watts (réflecteur dichroïque)
Placées au-dessus de la zone de travail. Ces lampes délivrent une très grande puissance d'éclairage UV	Placée au centre, elle illumine de façon régulière l'ensemble de la zone de travail	Placées sous la plaque blanche diffusante inclinée servant de plan de travail	Dirige un faisceau parallèle vers la vitre avant semi-transparente	Placée à l'arrière, elle éclaire le plan de travail en lumière rasante vers l'avant
Pour l'examen des sécurités fluorescentes, lavages, solvants, qualité du papier, mise en évidence de filigrane simulé, ...	Pour les examens visuels généraux, lorsque la lumière ambiante est insuffisante	Pour l'examen de filigranes, fils de sécurité, et motifs superposables (recto-verso)	Les motifs de sécurité de type CONFIRM™ apparaissent très nettement sous la vitre (inclinaison ajustable)	Pour la visualisation des timbres secs, embossages, écritures latentes, foulages, grattages, ...

Loupes : Une loupe (double-foyer **3x et 6x**), coulissant longitudinalement sur le rail supérieur de la vitre, permet l'observation en grossissement des détails difficiles à discerner à l'œil nu.
Une loupe **10x** séparée est livrée avec l'appareil, logée dans une pochette fixée sur le côté de l'appareil.

DIMENSIONS : 30 cm (larg.) x 25 cm (prof.) x 22 cm (haut.)
POIDS : 4,3 kg
ALIMENTATION : 240 VAC 50 Hz - 100 VA

S.A.R.L. **FOVEA** - Les Roux - F 13590 - MEYREUIL (FRANCE) <http://www.foveafrance.com>
Tel. : +(33) (0) 442.51.53.65 - Fax : +(33) (0) 970.61.65.46
Code NAF : 742c - R.C.S. Aix-en-Provence - SIRET n° 384 404 695 00015 - n° C.E.E. : FR 12 384 404 695